



Ficha Técnica

<p>DESCRIPCIÓN</p>	<p>La BFI 100, es una embolsadora horizontal de tipo flow-pack o almohada de gama alta, construida para envolver productos de modo automático con ciertos materiales termo sellantes y materiales de sellado por calor.</p> <p>Lleva incorporado un control electrónico multi-ejes que sincroniza la mordaza, los rodillos y el carro de alimentación, lo cual hace que la máquina tenga versatilidad y flexibilidad en los cambios de producto, así como un buen sincronismo en los movimientos requeridos. Esto nos lleva a lograr obtener un alto rendimiento y prestaciones de la máquina.</p> <p>Se emplea para la envoltura de productos sólidos de forma individual, que estén dentro de las dimensiones especificadas en la ficha técnica y sea necesaria cierta protección respecto a agentes externos.</p>						
<p>DATOS TECNICOS DE PRODUCCION</p>	<p>Máquina electrónica dotada de tres motores independientes (mordazas, rodillos, carro alimentación) sincronizados mediante un control electrónico multi-ejes. Construida en acero laminado, con los elementos mecánicos y electrónicos de la máquina en la parte trasera dentro de armarios de fácil acceso.</p>						
<p>DATOS TECNICOS GENERALES DE LA MAQUINA</p>	<table border="1" data-bbox="587 1010 1153 1122"> <tr> <td>PESO</td> <td>Kg. 750</td> </tr> <tr> <td>CONSUMO ELECTRICO</td> <td>KW 3,5</td> </tr> <tr> <td>CONSUMO NEUMATICO</td> <td>6 kg/cm²</td> </tr> </table>	PESO	Kg. 750	CONSUMO ELECTRICO	KW 3,5	CONSUMO NEUMATICO	6 kg/cm ²
PESO	Kg. 750						
CONSUMO ELECTRICO	KW 3,5						
CONSUMO NEUMATICO	6 kg/cm ²						
<p>DATOS ELECTRICOS /VOLTAJE</p>	<p>VOLTAJE: 220V AC1+T Nº3 Termóstatos LB-10-30-TC.</p>						
<p>MAETRIAL DE EMBALAJE</p>	<p>Material soldable en calor o en frío, polipropileno, papel con micro perforaciones, películas poli estratificadas y papel térmico.</p>						
<p>EQUIPAMIENTO DE SERIE</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sentido de trabajo de Derecha a izquierda. • Partes en contacto con el producto, en acero inoxidable. • Variadores electrónicos de velocidad en bandas y selladores. • Reguladores de temperatura de soldadura de ajuste fino. • Función de no producto no bolsa. • Caja formadora variable. • Tensión constante de film desde el diámetro máximo al mínimo de la bobina. • 3 Pares de rodillos de arrastre de film. • 1er juego orientable calefactado precalentamiento. • 2do juego calefactado para realizar la soldadura inferior. • 3er juego para facilitar el plegado de la soldadura inferior. • Apertura neumática del rodillo de soldadura al parar la máquina. • Mordazas rotativas de soldadura transversal accionadas mediante servomotor. • Variación progresiva de la velocidad de las mordazas automática. • Parada con mordazas de sellado transversal abiertas. 						

DIMENSIONES EXTERIORES	<ul style="list-style-type: none"> • Longitud: 4.570 mm • Anchura: 1.170 mm • Altura: 1.450 mm
DIMENSIONES DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> • Longitud: 40 - 410 mm • Anchura: 10 - 200 mm • Altura: 1 - 75mm
MORDAZA	<ul style="list-style-type: none"> • Anchura: 220 mm
DIMENSIONES MAXIMAS BOBINA	<ul style="list-style-type: none"> • Anchura: 600 mm • Diámetro: 300 mm • Diámetro interior del mandril: 76 mm

* Estas especificaciones técnicas son correctas salvo error tipográfico o variación del fabricante.

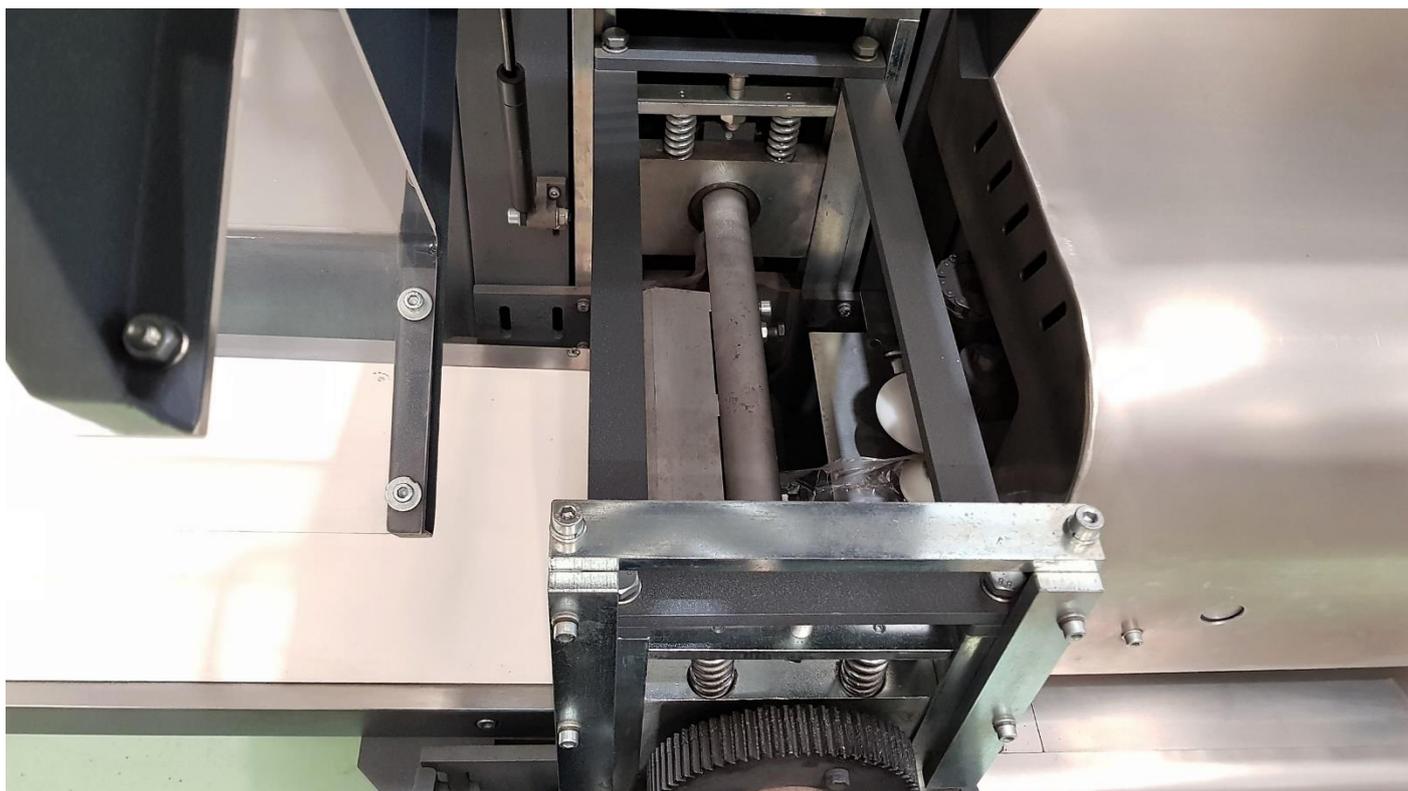








*Las imágenes y los textos son informativos, estas especificaciones técnicas son correctas salvo error tipográfico o variación del fabricante, carecen de valor contractual.



*Las imágenes y los textos son informativos, estas especificaciones técnicas son correctas salvo error tipográfico o variación del fabricante, carecen de valor contractual.